

MESAS DE TIJERA

Las Mesas de Levante se fabrican para diferentes aplicaciones y cargas que van desde los 200 a 10.000 Kilos, alturas desde 700 a 2500 milímetros, y donde la acción de subir o bajar puede ser manual, automático o combinado, además dentro del diseño se consideran varios usos inclusive volcadoras y multi-etapas.



BÁSICAS

Estas mesas son de pequeñas dimensiones y fáciles de mover, donde su acción de subir o bajar puede ser manual, automática o combinada, además de ser móviles.



ALTA CADENCIA

Estos equipos se utilizan habitualmente en instalaciones con transporte continuo de palets por caminos de rodillos o de cadenas, estas mesas de tijera están diseñadas para trabajar en continuo a alta cadencia. Se considera alta cadencia a partir de 10 - 15 ciclos hora (a partir de unos 80-100 ciclos diarios).

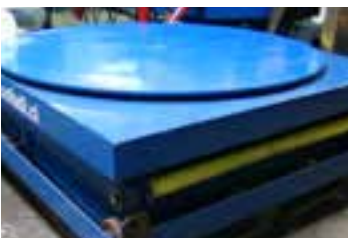


PARA CONECTAR PISOS

Estos equipos son una opción a los clásicos elevadores tipo montacargas, estas mesas elevadoras hidráulicas permiten conectar los distintos pisos con plataformas superiores de grandes dimensiones. A diferencia de los montacargas de columna, las mesas elevadoras aprovechan mejor el espacio dado que no tienen columnas verticales que reste espacio.



ACCESORIOS y especificaciones



DISCO GIRATORIO

Permite realizar trabajos sin moverse de la posición original



BOMBA MANUAL

Permite la subida o bajada de la mesa en forma manual



SENSOR DE PROXIMIDAD

Trabajan libres de roces mecánicos y detectan objetos a distancias de hasta 8m.

Y MUCHO MÁS

Accionamiento PLC, cadenas y monoreductor para desplazamiento transversal, polines de desplazamiento, ruedas de traslación, sobre cubierta de trabajo, bolas transportadoras, Central oleohidráulica a batería, combustión interna, energía eléctrica 220 -380 Volt, entre otros

*Medidas son en Milímetros

UNA ETAPA / CAPACIDAD 500 KG.

Modelo	Altura mínima	Dimensión mesa	Altura máxima	Tiempo de subida (seg)	Capacidad (kg)	Cilindros Diametro Carre. Cant.	Motor
M-0400	200	600 x 900	550	11	500	21/2" 4" 1	0.37
M-0400-B	200	800 x 900	550	11	500	21/2" 4" 1	0.37
M-0406	200	600 x 1.050	750	17	500	21/2" 6" 1	0.37
M-0406-B	200	800 x 1.050	750	17	500	21/2" 6" 1	0.37
M-408	200	700 x 1.200	950	22	500	21/2" 8" 1	0.37
M-408-B	200	1.000 x 1.200	950	22	500	21/2" 8" 1	0.37
M-410	200	700 x 1.450	1.115	28	500	21/2" 10" 1	0.37
M-410-B	200	1.000 x 1.450	1.115	28	500	21/2" 10" 1	0.37
M-412	225	700 x 1.710	1.365	33	500	21/2" 12" 1	0.37
M-412B	225	1.000 x 1.710	1.365	33	500	21/2" 12" 1	0.37

UNA ETAPA / CAPACIDAD 1.000 KG.

Modelo	Altura mínima	Dimensión mesa	Altura máxima	Tiempo de subida (seg)	Capacidad (kg)	Cilindros Dia. Carre. Canti.	Motor
M-1004	250	1.000 x 910	560	22	1.000	3" 6" 2	0.75
M-1006	250	600 x 1.050	760	26	1.000	3" 6" 2	0.75
M-1006-B	250	1.000 x 1.100	760	28	1.000	3" 6" 2	0.75
M-1008	250	700 x 1.200	1.000	30	1.000	3" 8" 2	0.75
M-1008-B	250	1.000 x 1.400	1.000	30	1.000	3" 8" 2	0.75
M-10010	250	1.300 x 2.500	1.200	32	1.000	3" 10" 2	0.75
M-10010-B	250	1.000 x 1.620	1.200	32	1.000	3" 10" 2	0.75
M-10012	250	1.000 x 1.200	1.500	33/22	1.000	4" 12" 2	0.75

UNA ETAPA / CAPACIDAD 2.000 - 3.000 KG.

Modelo	Altura mínima	Dimensión mesa	Altura máxima	Tiempo de subida (seg)	Capacidad (kg)	Cilindros Dia. Carre. Canti.	Motor
M-2008	250	700 x 1.200	1.000	44	2.000	4" 8" 2	0.75
M-2009	250	700 x 1.650	1.150	56/36	2.000	4" 10" 2	1.5
M-2012	250	1.000 x 2.000	1.500	44/28	2.000	4" 12" 2	2.2
M-2515	350	1.300 x 2.500	1.500	44/38	2.500	4" 12" 2	2.2
M-3009	350	1.000 x 1.620	1.200	68/58	3.000	4" 9" 2	1.5
M-3012	350	1.000 x 2.000	1.500	70/53	3.000	4" 12" 2	2.2



MESAS DE TIJERA

en forma de U/E para pallets

Las mesas extraplanas son aquellas que están diseñadas para tener una altura plegada mínima. En el caso de las mesas para palets europeos 1200x800 o americano 1200x1000, estos equipos son muy demandados para aplicaciones de paletización o despaletización de cargas ya sea de forma manual o como equipos de succión.



Para instalaciones con cadencias elevadas superiores a los 80 ciclos diarios en las que se requiere un equipo que pueda servir palets a una línea de rodillos de forma automatizada, disponemos de mesas extraplanas con un sistema transporte de rodillos motorizados integrado que facilita la entrada o salida de los palets desde la mesa elevadora a los

sistemas de transporte de rodillos y viceversa. Este equipo con transportadores de rodillos motorizados permite una integración fácil y sencilla con el sistema de PLC de la instalación y al igual que las mesas en U/E, están diseñadas para poder recoger o entregar palets por medio de transpaletas manuales o eléctricas sin necesidad de hacer foso.

CARACTERÍSTICAS y especificaciones

CAPACIDAD DE CARGA
125 a 15.000 kg

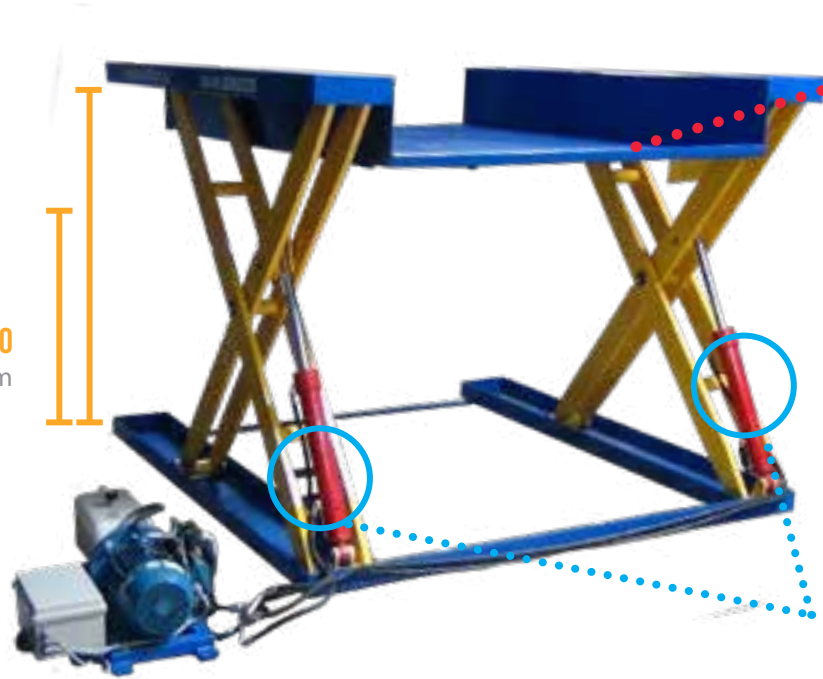
FUENTE DE PODER
24, 38 o 48 VDC
220 Volts Monofásica
380 Volts Trifásica

MOVILIDAD
Mediante ruedas se obtiene un equipo dinámico que puede ser trasladado a varios puntos.

ESTABILIDAD
Debido a su doble tijera existe una gran estabilidad al subir o bajar. Además, todos los cilindros reciben presión hidráulica al mismo tiempo.

RAMPA DE INGRESO
Para el ingreso de la transpaleta existe una pequeña rampa realizada en la misma plancha base lo que permite que exista cero distancia entre el suelo y la cubierta de la mesa

ALTURAS DE TRABAJO
76 a 240 cm



RAMPAS DE ACCESO
con cero distancia entre el suelo y la cubierta de la mesa

ESTABILIDAD
válvula de sobrepresión impide cargar el equipo

ESPECIFICACIONES

Modelo	Capacidad Kg.	Medidas A x B	Mínima Dp	Carrera C	Base FxG	Altura mínima D	Altura máxima E
MP-01	125	66 x 90	0.95	55	110 x 101	20	76
MP-02	250	127 x 129	0.95	81	170 x 132	20	101
MP-03	500	127 x 180	0.95	110	170 x 190	25	140
MP-04	1.000	127 x 180	1.2	120	170 x 190	25	140
MP-05	2.000	127 x 180	1.9	120	170 x 190	25	140
MP-06	2.500	127 x 210	1.9	190	180 x 315	25	223
MP-07	3.000	150 x 210	1.9	137	210 x 220	25	160
MP-08	5.000	150 x 180	1.9	190	230 x 230	38	140
MP-09	7.500	150 x 300	3.8	180	250 x 380	60	240
MP-10	10.000	150 x 300	3.8	180	250 x 380	60	240
MP-11	12.500	150 x 300	3.8	180	250 x 380	60	240
MP-12	15.000	150 x 300	3.8	180	250 x 380	60	240

*Medidas son en Milímetros